

КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ  
СВЫШЕ 3 ДО 18 ММ

## Конструкция и размеры

Splined gauges for dimensions over 3 to 18 mm.  
Design and dimensionsГОСТ  
24968—81\*

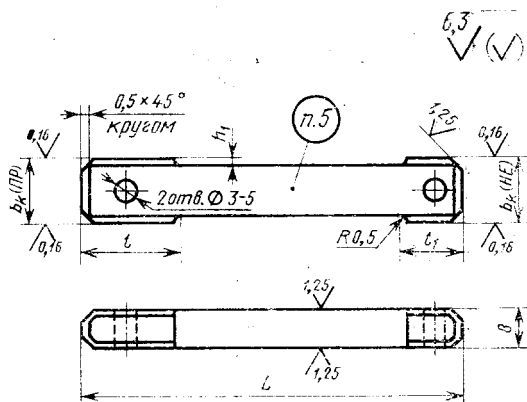
ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4412 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля шлицевых пазов втулок по ГОСТ 1139—80.
2. Основные размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Примечание. Допускается не изготавливать отверстия диаметром 2—3 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1985 г. (ИУС 5—85).

Таблица 1

мм

| Обозначение | Применяемость | $b_k$ номин. | $L$ | $l$ | $l_1$ | $h_1$ | Масса, кг |
|-------------|---------------|--------------|-----|-----|-------|-------|-----------|
| 8154—0253   |               | 3,5          | 60  | 16  | 10    | 0,3   | 0,02      |
| 8154—0203   |               | 4,0          |     |     |       |       |           |
| 8154—0204   |               | 5,0          |     |     |       |       |           |
| 8154—0205   |               | 6,0          | 70  | 20  | 12    | 0,5   | 0,03      |
| 8154—0251   |               | 7,0          |     |     |       |       |           |
| 8154—0206   |               | 8,0          |     |     |       |       |           |
| 8154—0252   |               | 9,0          | 80  | 20  | 12    | 0,5   | 0,05      |
| 8154—0207   |               | 10,0         |     |     |       |       |           |
| 8154—0208   |               | 12,0         |     |     |       |       |           |
| 8154—0209   |               | 14,0         | 90  | 25  | 16    | 0,8   | 0,07      |
| 8154—0211   |               | 16,0         |     |     |       |       |           |
| 8154—0212   |               | 18,0         |     |     |       |       |           |

Пример условного обозначения калибра  $b_k = 4$  мм с полем допуска D9.

Калибр 8154-0203 D9 ГОСТ 24968—81

3. Исполнительные размеры  $b_k$  по ГОСТ 21401—75, для поля допуска F10 должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| $b_k$ номин. | Наибольший предельный размер нового калибра |         |             | Предельный размер изношенного калибра ПР |
|--------------|---------------------------------------------|---------|-------------|------------------------------------------|
|              | ПР                                          | НЕ      | Пред. откл. |                                          |
| 3,5          | 3,5175                                      | 3,5590  | —0,0025     | 3,5100                                   |
| 4,0          | 4,0175                                      | 4,0590  |             | 4,0100                                   |
| 5,0          | 5,0175                                      | 5,0590  |             | 5,0100                                   |
| 6,0          | 6,0175                                      | 6,0590  |             | 6,0100                                   |
| 7,0          | 7,0215                                      | 7,0720  |             | 7,0130                                   |
| 8,0          | 8,0215                                      | 8,0720  |             | 8,0130                                   |
| 9,0          | 9,0215                                      | 9,0720  |             | 9,0130                                   |
| 10,0         | 10,0215                                     | 10,0720 |             | 10,0130                                  |
| 12,0         | 12,0255                                     | 12,0875 | —0,0030     | 12,0160                                  |
| 14,0         | 14,0255                                     | 14,0875 |             | 14,0160                                  |
| 16,0         | 16,0255                                     | 16,0875 |             | 16,0160                                  |
| 18,0         | 18,0255                                     | 18,0875 |             | 18,0160                                  |

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

## СОДЕРЖАНИЕ

|               |                                                                                                                                                                 |    |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| ГОСТ 24960—81 | Калибры комплексные для контроля шлицевых прямо-<br>бочных соединений. Виды, основные размеры . . . . .                                                         | 1  |
| ГОСТ 24961—81 | Пробки листовые двусторонние диаметром от 14 до<br>98 мм. Конструкция и размеры . . . . .                                                                       | 42 |
| ГОСТ 24962—81 | Пробки проходные неполные диаметром от 102 до<br>125 мм. Конструкция и размеры . . . . .                                                                        | 45 |
| ГОСТ 24963—81 | Пробки непроходные неполные диаметром от 102 до<br>125 мм. Конструкция и размеры . . . . .                                                                      | 48 |
| ГОСТ 24964—81 | Скобы непроходные для контроля внутреннего диаметра<br>шлицевых валов с прямобочным профилем при центри-<br>ровании по D или b. Конструкция и размеры . . . . . | 51 |
| ГОСТ 24965—81 | Скобы двусторонние для контроля внутреннего диамет-<br>ра шлицевых валов с прямобочным профилем при цент-<br>рировании по d. Конструкция и размеры . . . . .    | 55 |
| ГОСТ 24966—81 | Скобы двусторонние для контроля толщины зубьев<br>шлицевых валов с прямобочным профилем. Конструк-<br>ция и размеры . . . . .                                   | 57 |
| ГОСТ 24967—81 | Калибры пазовые для размеров до 3 мм. Конструкция<br>и размеры . . . . .                                                                                        | 59 |
| ГОСТ 24968—81 | Калибры пазовые для размеров св. 3 до 18 мм. Конст-<br>рукция и размеры . . . . .                                                                               | 61 |

Редактор *Бабкина*  
Технический редактор *Н. П. Замоладчикова*  
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 25.09.85 Подп. к печ. 25.08.86 4,0 усл. п. л. 4,13 усл. кр.-отт. 3,35 уч.-изд. л.  
Тираж 30000 Цена 15 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2660

| Величина                                                 | Единица      |               |         |                                                                        |
|----------------------------------------------------------|--------------|---------------|---------|------------------------------------------------------------------------|
|                                                          | Наименование | Обозначение   |         |                                                                        |
|                                                          |              | международное | русское |                                                                        |
| ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ                                      |              |               |         |                                                                        |
| Длина                                                    | метр         | m             | м       |                                                                        |
| Масса                                                    | килограмм    | kg            | кг      |                                                                        |
| Время                                                    | секунда      | s             | с       |                                                                        |
| Сила электрического тока                                 | ампер        | A             | А       |                                                                        |
| Термодинамическая температура                            | кельвин      | K             | К       |                                                                        |
| Количество вещества                                      | моль         | mol           | моль    |                                                                        |
| Сила света                                               | кандела      | cd            | кд      |                                                                        |
| ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ                                |              |               |         |                                                                        |
| Плоский угол                                             | радиан       | rad           | рад     |                                                                        |
| Телесный угол                                            | стерадиан    | sr            | ср      |                                                                        |
| ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ |              |               |         |                                                                        |
| Величина                                                 | Единица      |               |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ                   |
|                                                          | Наименование | Обозначение   |         |                                                                        |
|                                                          |              | международное | русское |                                                                        |
| Частота                                                  | герц         | Hz            | Гц      | $\text{с}^{-1}$                                                        |
| Сила                                                     | ньютон       | N             | Н       | $\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                         |
| Давление                                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                    |
| Энергия                                                  | джоуль       | J             | Дж      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                       |
| Мощность                                                 | ватт         | W             | Вт      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$                       |
| Количество электричества                                 | кулон        | C             | Кл      | $\text{с} \cdot \text{А}$                                              |
| Электрическое напряжение                                 | вольт        | V             | В       | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$   |
| Электрическая емкость                                    | фарад        | F             | Ф       | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$ |
| Электрическое сопротивление                              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$   |
| Электрическая проводимость                               | сименс       | S             | См      | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$ |
| Поток магнитной индукции                                 | вебер        | Wb            | Вб      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$   |
| Магнитная индукция                                       | тесла        | T             | Тл      | $\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$                    |
| Индуктивность                                            | генри        | H             | Гн      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$   |
| Световой поток                                           | люмен        | lm            | лм      | $\text{кд} \cdot \text{ср}$                                            |
| Освещенность                                             | люкс         | lx            | лк      | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$                        |
| Активность радионуклида                                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $\text{с}^{-1}$                                                        |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения                 | грэй         | Gy            | Гр      | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$                                       |
| Эквивалентная доза излучения                             | зиверт       | Sv            | Зв      | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$                                       |